

Notice de montage

Version_20/10/16



Fraiseuse WMD25VBL



Sté. Holzprofi France sarl

Machines et accessoires pour le bois

7, Rue de la papeterie

67590 Schweighouse sur Moder

Tél : 03 88 72 78 34

Email : service-technique@holzprofi.fr

Lisez attentivement ce manuel avant d'utiliser la machine pour la première fois.

Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis!

1 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

1.1 Fiche technique	2
----------------------------------	----------

2 SÉCURITÉ

2.1 Utilisation correcte	3
2.1.1 Conditions environnementales	3
2.2 Instructions générales de sécurité	3
2.3 Utilisation interdite	4
2.4 Risques résiduels	4

3 ASSEMBLAGE

3.1 Livraison de la machine	5
3.2 Montage	5
3.3 Préparation des surfaces	6
3.4 Raccordement électrique	6
3.4.1 Câbles rallonges	7

4 FONCTIONNEMENT.....	8
------------------------------	----------

5 DÉPANNAGE.....	13
-------------------------	-----------

6 VUE ÉCLATÉE.....	14
---------------------------	-----------

1.1 Fiche technique

Capacité de perçage maxi	25
Capacité de taraudage	16
Capacité de fraisage combiné	63
Course verticale	275
Distance mini de l'axe de la broche à la colonne	160
Distance max. entre le nez de broche et la table	270
Cône de la broche	CM3
Course de la broche	52
Inclinaison de la tête	+/-90°
Dimensions de la colonne	110x100x620
Vitesses de la broche (tr/min)	20-1500/100-2250
Réglage des vitesses	en continu par variateur
Dimensions de la table	700x180
Course avant arrière de la table	155
Course droite gauche de la table	490
Rainure en T	3x12
Puissance Moteur 230V/50Hz	0.75Kw/1,0CV
Encombrement L x l x h (sans socle)	610 x 860 x 820
Poids en Kg	115Kg
Colisage	870x860x550 / 125Kg

2 Sécurité

2.1 Utilisation correcte

La machine doit être en bon état de fonctionnement et avec toutes les protections de sécurité prévues à l'achat. Les défauts qui peuvent affecter la sécurité doivent être rectifiés immédiatement!

Modifier n'importe quel paramètre de la machine sans l'autorisation préalable écrite de notre part, ou de supprimer les dispositifs de sécurité est interdite!

La WMD25VBL est prévue pour les activités suivantes:

Perçage, fraisage de: Métal, bois avec des mèches appropriées.

HOLZPROFI ne se responsabilisera pas des dommages causés ni à la machine ni

Au personnel à conséquence directe ou indirectement d'une utilisation inadéquate de la machine et n'acceptera pas de réclamations sous garantie.

2.1.1 Conditions environnementales

La machine est conçue pour fonctionner dans les conditions suivantes:

Humidité relative de l'air max. 70%

Température +5°C à +40°C

Hauteur au-dessus du niveau des mers 1000m

La machine n'est pas conçue pour une utilisation extérieure.

La machine ne doit pas être utilisée à proximité de matières explosives.

2.2 Instructions générales de sécurité

Les signes d'alerte et / ou des décalcomanies illisibles sur la machine devraient être remplacés par de nouvelles tout de suite!

Pour éviter tout dysfonctionnement, de dommages ou de blessures devez prendre en compte les éléments suivants:

Gardez la zone de travail et le sol autour de la machine propre et exempt d'huile, de graisse, liquide de refroidissement et de matériaux!

Assurer un éclairage suffisant dans l'espace de travail!

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur!

Il est interdit de faire fonctionner la machine en cas de fatigue, manque de concentration ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments!

Il est interdit de monter sur la machine!

Des chutes pourraient causer de graves blessures.

La WMD25VBL doit être utilisée uniquement par un personnel qualifié.

Les personnes non autorisées, en particulier les enfants et les personnes sans formation spécifique doivent être tenus à l'écart de la machine en fonctionnement!

SÉCURITÉ

Lorsque vous travaillez avec la machine évitez les vêtements flottants, cheveux longs ou des bijoux tels que colliers, etc., pas de manches longues qui puissent être attrapés par l'arbre porte outils.

Les éléments individuels peuvent être attrapés par les éléments mobiles de la machine et provoquer de graves dommages!

Porter un équipement de sécurité approprié lorsque vous travaillez avec des machines (des lunettes de sécurité, chaussures de sécurité...)!

Ne laissez jamais la machine sans surveillance pendant le travail.

Débranchez la machine et attendre jusqu'à ce qu'il s'arrête avant de quitter le lieu de travail!

Débrancher la machine du secteur avant tout entretien ou des activités similaires.

Ne jamais tirer du câble d'alimentation pour bouger la machine!

Les réparations ne doivent être faites que par des professionnels!

Accessoires: Utiliser uniquement les accessoires recommandés par Holzprofi.

Si vous avez des questions, s'il vous plaît contactez votre distributeur Holzprofi ou notre Service clientèle.

2.3 Utilisation interdite

- N'utiliser jamais la machine en dehors des limites spécifiées dans ce manuel.
- L'utilisation de la machine sans dispositif de protection est inacceptable.
- Le démontage ou l'inutilisation des dispositifs de protection est interdite.
- Ne pas effectuer un changement dans la conception de la machine.
- L'utilisation de la machine de manière ou d'autres fins qui ne figurent pas à 100% avec les instructions de ce manuel est interdite.

Pour un usage différent ou supplémentaire entraînant des dommages matériels ou des blessures Holzprofi ne prend pas aucune responsabilité ou garantie.

2.4 Risques résiduels

Egalement dans le respect des normes de sécurité devrait prendre en compte les risques résiduels Qui suivent:

- Risque de blessures aux mains / doigts causées par les fraises pendant le fonctionnement.
- Les cheveux, les vêtements amples, etc. peut être capture par la tête de perçage en rotation.

Blessures graves! Respectez toujours les règles de sécurité concernant les Vêtements de travail.

- Risque de blessures par contact avec des composants électriques sous tension.
- Risque de blessures des bords tranchants.
- Risque de blessure aux yeux par des pièces qui sont éjectés, même avec des lunettes de protection.

Ces risques peuvent être minimisés si toutes les normes de sécurité sont appliquées, la machine dispose des services et le bon entretien et l'équipement destiné à être et est utilisé par personnel qualifié. En Dépit de toutes les dispositifs de sécurité, l'utilisation du bon sens, les qualifications techniques et la formation liée à l'utilisation d'une machine comme WMD25VBL sont des facteurs de sécurité les plus importantes.

3 ASSEMBLAGE

3.1 Livraison de la machine

Au moment de la livraison, vérifier que toutes les parties sont correctes. Si vous constatez des dommages ou des pièces manquantes de la machine immédiatement contacter votre revendeur ou le transporteur. Vous devez informer immédiatement votre revendeur des dommages visibles, conformément aux dispositions de la garantie, sinon les marchandises seront jugées acceptées par l'acheteur.

Perceuse fraiseuse WMD25VBL .

Boite à outils

4 vis avec rondelles

La boite à outils contient

Mandrin (3-16mm)

Clé de mandrin

Tournevis Phillips

Tournevis

Clé de 17, 19 mm

Clé de 25mm

6 clés Allen (2, 5, 3, 4, 5, 6, 8)

Pompe à huile

1 Cône d'axe MK2, B16/M10

2x Poignées volant (démonté pour le transport) (Fig. 02)



Fig. 01

3.2 Montage

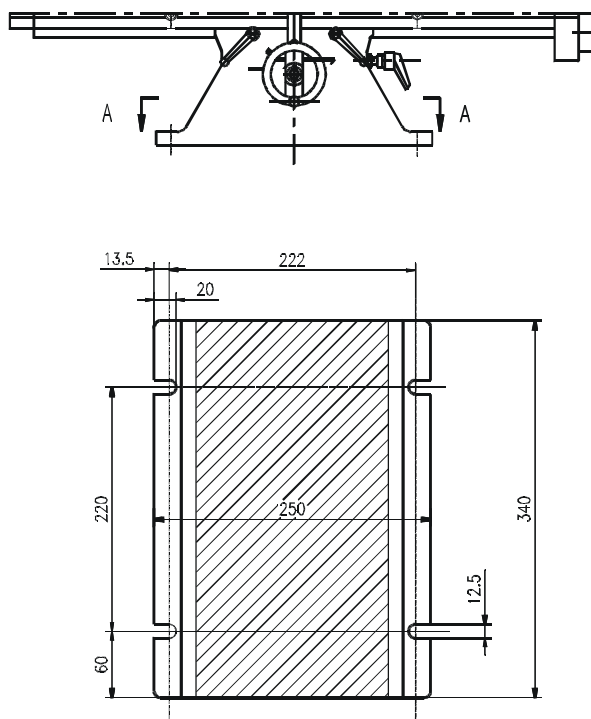
Sélectionnez un site approprié pour la machine.

· Si vous avez acheté la machine avec la base, s'assurer que la surface est plane et dure. Fixer la machine avec les 4 vis a la base.



Fig. 02

Si vous avez acheté la machine sans la base, trouver une surface appropriée de travail, plane (par exemple, un banc de travail solide), ou vous pouvez fixer la machine pour les 4 trous à l'aide des vis fournies



Visser les poignées sur les volants

3.3 Préparation des surfaces

Éliminer les produits de conservation, qui s'applique pour prévenir la corrosion des pièces sans peinture. Cela peut être fait avec les solvants habituels. N'utilisez pas de nitro-dissolvants ou d'autres dissolvants, et surtout n'utilisez jamais d'eau.

L'utilisation des diluants à peinture, essence, produits chimiques corrosifs ou abrasifs a de résultats des dommages à la surface! Par conséquent: Lors du nettoyage, utiliser un détergent doux seulement.

3.4 Raccordement électrique

ATTENTION

Lorsque vous travaillez avec une machine sans mise à la terre:

Risques de blessures graves par électrocution par un dysfonctionnement!

Par conséquent:

La machine doit être mise à la terre!

- La connexion au réseau de la machine et les essais complémentaires suivants peuvent être effectuée que par une personne qualifiée.
- Le raccordement électrique de la machine est conçu pour fonctionner avec prise avec mise à terre!
- La fiche fournie ne doit pas être modifiée. Si la fiche ne rentre pas ou est défectueuse, seul un électricien qualifié peut modifier ou remplacer les fiches.
- En cas de réparation ou remplacement de la fiche, le câble de terre ne doit pas être branché sur une phase active du secteur!

Consultez un électricien qualifié ou un service, afin de s'assurer que les instructions sont bien comprises et la machine est correctement mise à la terre.

Un câble endommagé doit être remplacé immédiatement!

3.4.1 Câbles rallonges

Assurez-vous que le câble de rallonge est en bon état et adapté à la transmission de l'énergie.

Un câble inférieur réduit le transfert de l'énergie et se chauffe considérablement. Le tableau suivant indique la taille correcte en fonction de la puissance et de longueur:

Ampères	Rallonge en mètre					
	8	16	24	33	50	66
<5	16	16	16	14	12	12
5 à 8	16	16	14	12	10	NR
8 à 12	14	14	12	10	NR	NR
12 à 15	12	12	10	10	NR	NR
15 à 20	10	10	10	NR	NR	NR
20 à 30	10	NR	NR	NR	NR	NR

NR. = Non recommandé

Moteur DC - type 93ZYT005, 230V, 5600tr/m, 2.7A, 750W

Avant de brancher la machine, s'assurer que la source d'alimentation électrique correspond à la machine.

Vérifier de que toutes les phases (L, N) soit bien branchées.

Les indicateurs de haute résistance dans une phase ou une installation incorrecte sont les suivantes:

Le moteur se surchauffe rapidement (3-4 minutes).

Le moteur est bruyant et prend très peu d'énergie.

Le fusible 10A est situé à l'arrière du panneau de contrôle. Tourner le bouton (D) vers la gauche pour ouvrir et changer le fusible. Puis refermer le bouton.



4. Fonctionnement

Volant longitudinal (A, Fig. 04)

Situé des deux côtés de la table. Déplace le chariot de gauche à droite

Volant latéral (B, Fig. 04)

Situé sur l'avant de la table. Déplace la table d'avant en arrière

Volant montée baisse de la tête (C, Fig.05),

Situé sur la droite de la colonne. La tête s'ajuste en montée ou en baisse en fonction des besoins. Tournez le Volant dans le sens horaires pour monter la tête et antihoraire pour la faire descendre. Une fois en place bloquer la tête avec les manettes de serrage.

ATTENTION: Il faut desserrer les manettes de serrage avant de tourner le volant!

Butées ajustables (D, Fig.06)

Situées sur l'avant. Se règle en fonction des besoins d'usinage en desserrant les vis et en les glissant dans la rainure

Blocage de la table

Les blocages longitudinaux (E, Fig. 06) sont situés sur le devant de la table. Les blocages latéraux sont situés côté droit de la table (F, Fig.05). Tourner dans le sens horaire pour les bloquer.

Blocages de la tête de fraisage (G, Fig.07)

Situés sur la droite de la colonne. Tourner dans le sens horaire pour bloquer la tête

Blocage de la broche (H, Fig. 07)

Situé sur la gauche de la colonne. La profondeur de la broche peut être bloquée grâce à la poignée débrayable. Placer la broche à la position désirée au moyen du volant 3 branches puis serrer la poignée dans le sens des aiguilles de la montre. Desserrer dans l'autre sens.

Attention: Pour de meilleurs résultats. Toutes les opérations de perçage et fraisage doivent être réalisées la broche placée aussi près que possible de la pièce à usiner. Avant de commencer à usiner vérifier que tous les éléments soient bien serrés.

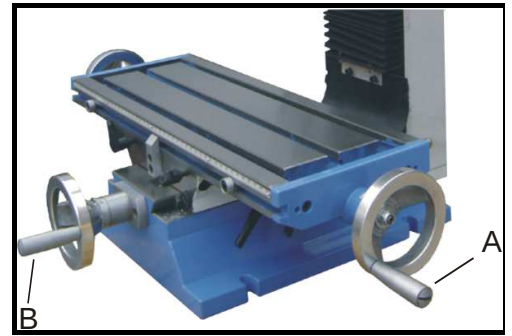


Fig. 04



Fig. 05

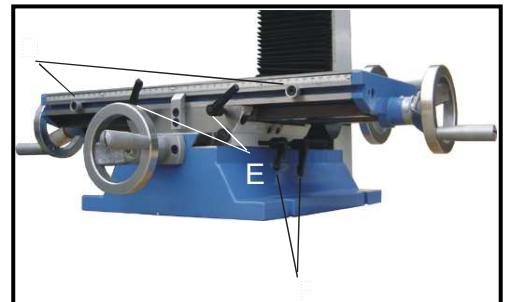


Fig. 06



Fig. 07



Volant de montée/baisse: (J, Fig. 08):

Situé sur la droite du bloc de la tête. Un Mouvement antihoraire a pour effet de rapprocher la broche de la table. Le ressort de rappel fait remonter l'ensemble.

Le bouton (K, Fig. 08) doit être desserré avant d'actionner le volant. Les graduations (L, Fig. 08) peuvent être indexées ou servir de base zéro afin d'usiner plus précisément

Réglage fin de la course de la broche

Tourner dans le sens antihoraire le bouton (K, Fig. 08) pour engager le bouton (M, Fig. 08) de réglage fin de la course de la broche situé sur le devant de la tête. Tourner ce dernier jusqu'à obtenir la position désirée. Tourner dans le sens des aiguilles de la montre le volant 3 branches pour descendre la broche, dans le sens contraire pour la remonter.

Rotation de la tête

La tête est prévue pour pivoter à 90° à gauche et à droite afin d'effectuer des perçages en biais, ou fraiser des rainures, etc. Desserrer les vis (N, Fig. 09) situés sous la tête. Pivoter la tête à l'angle désirée, la lecture se fait sur l'échelle graduée (O, Fig.09). Une fois en place resserrer les vis

Note: Assurez vous de maintenir la tête pendant cette l'opération afin quelle ne pivote pas par son propre poids.

Garder à l'esprit de vérifier l'équerrage quand la tête revient à sa position initiale afin de s'assurer la précision. En utilisant un régleur angulaire vous vous épargnerez du temps.

Changement de vitesses (Fig. 10)

Il faut enlever le capot au dessus du moteur en desserrant les 4 vis situées de part et d'autre du socle de moteur. Libérer le moteur puis l'approcher manuellement de la poulie étagée et changer la courroie d'étagé.

Voici la charte des vitesses:

SPINDLE SPEED  /min	
L	H
50-1125	100-2250

Attention : Même à faible vitesse il y a des risques de projection de métal. Portez toujours des lunettes

Fig. 08



Fig. 09



Fig. 10

Connexion électrique

ATTENTION!

Faire appel à un électricien qualifié!

Cela évitera de vous exposer à de sérieux problèmes!

Afin de brancher la machine sur le secteur, vérifier que l'installation pourra la supporter. Utiliser le schéma électrique (Fig. 11) pour le branchement à votre installation.

ATTENTION!

ASSUREZ VOUS DE LA MISE A LA TERRE DE LA MACHINE

DC-Motor -type 91ZYT005, 230V, 5600rpm, 2.7A, 750W

Interrupteur à manque de tension (A, Fig.12), il fait office de bouton d'arrêt d'urgence ainsi que de protection pour les composants électriques de la machine. Le bouton poussoir vert marqué « I » sert à mettre en route, le bouton poussoir rouge marqué « O » sert à l'éteindre.

Bouton de réglage de la vitesse (B, Fig. 12), tourner dans le sens horaire pour augmenter la vitesse, et le contraire pour baisser la vitesse. Le bouton devrait être remis à zéro à chaque arrêt de la machine. Démarrer la machine bouton sur zéro systématiquement

Interrupteur F/R (C, Fig.12) pour le changement de rotation.



ATTENTION!

Cette machine est prévue pour une utilisation par des personnes compétentes et formées.

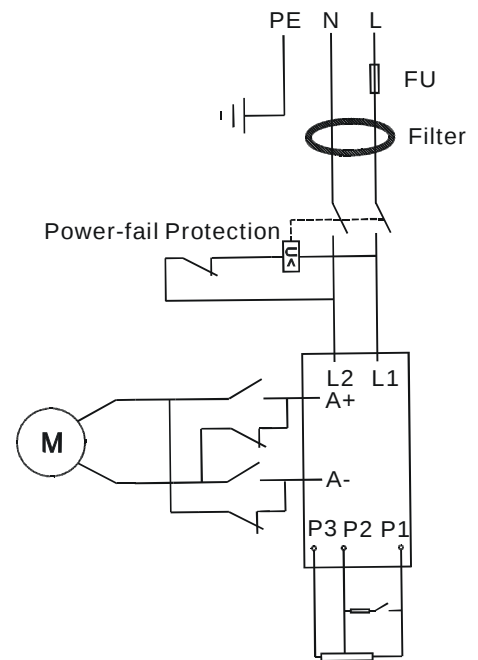


Fig.11



Fig.12

Changement de l'arbre

1. Débrancher la machine de l'alimentation électrique
2. Oter le couvercle qui recouvre le moteur. (A, Fig., 14).
3. Maintenir l'épaulement de la broche (B, Fig.15) afin qu'il ne bouge pas pendant le desserrage de la barre (C, Fig. 16) avec la clé 22-25 livrée
4. Desserrer la barre C de 3 ou 4 tours complets.
5. Taper sur la barre au moyen d'un maillet souple pour faire sortir l'arbre de son logement
6. Saisir l'arbre avec une main pendant le desserrage la barre avec l'autre. Continuer à desserrer la barre jusqu'à ce que l'arbre puisse être retiré de la broche. Nettoyer l'arbre avec un chiffon sec.
7. Nettoyer le nouvel arbre avec un chiffon sec, puis le placer dans la broche. Visser la barre dans l'arbre. Serrer la barre avec la clé tout en maintenant l'arbre.

Attention!

Ne pas desserrer la barre de plus de 3 ou 4 ours avant de taper dessus avec le maillet souple
Risque d'endommager la barre!



Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16

Ajustement des glissières (lardons)

Après une période d'utilisation, le mouvement des tables va causer une usure normale des glissières. Ajuster les glissières pour compenser cette usure.

1. La vis de réglage de la glissière horizontale (A, Fig.17) est située au bas à droite de la table. La vis de réglage de la glissière latérale (B, Fig.17) se situe sur la base sous la table. La vis de réglage de la glissière verticale (C, Fig.18) se situe sur la colonne.

Desserrer la vis du côté fin du lardon. Tournez la vis du côté large du lardon doucement dans le sens horaire pour resserrer. Tourner le volant pour vérifier le guidage.

3. Recommencer si nécessaire.

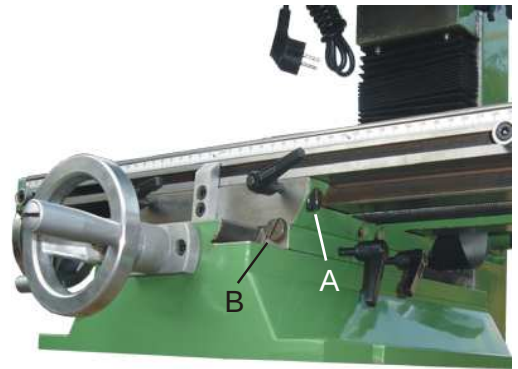


Fig. 17



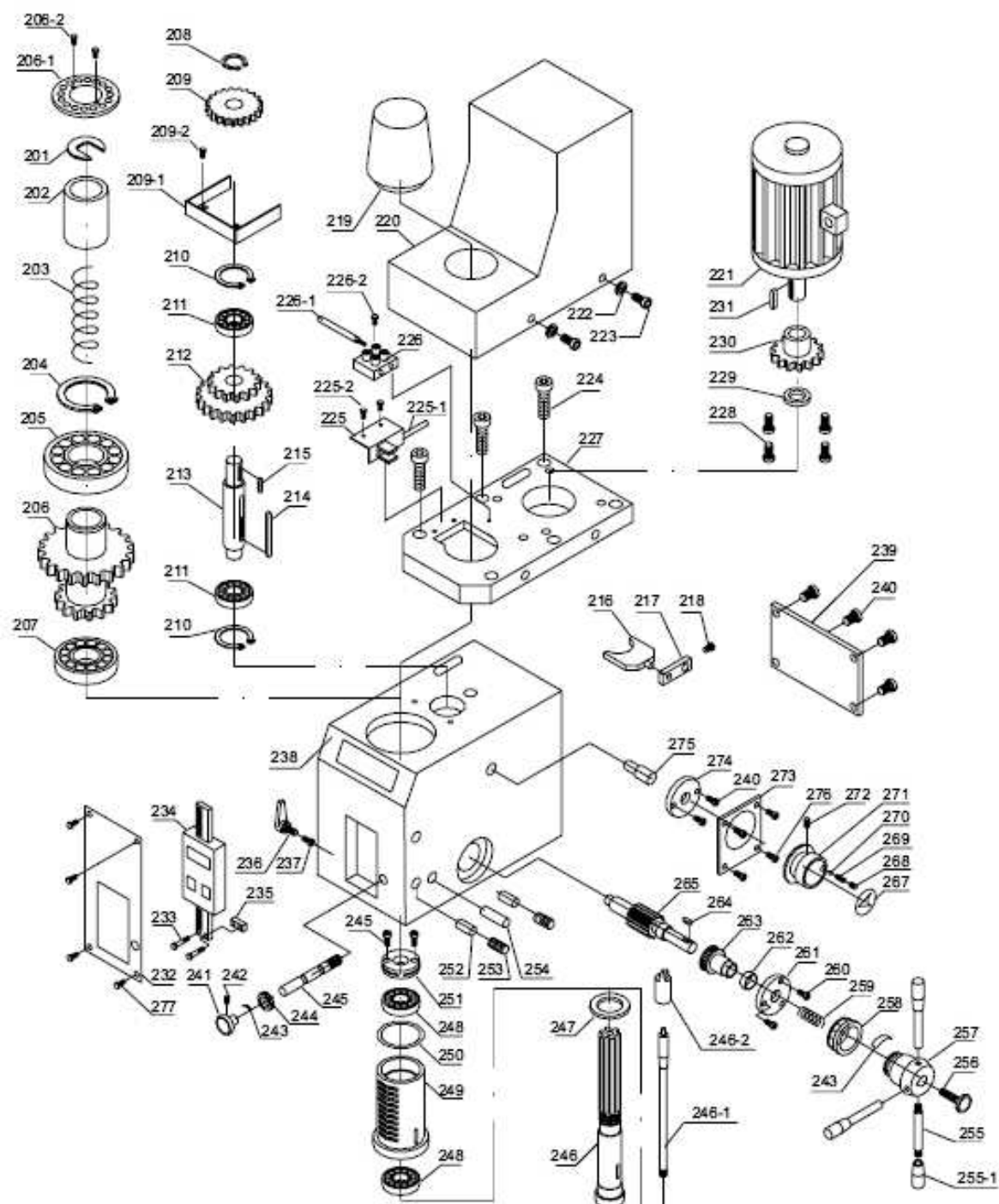
Fig. 18

5. Dépannage

A v a n t de commencer tout travail de réparation couper l'alimentation électrique de la machine!

Problème	Cause probable	Solution
La machine ne se met pas en marche	1. Branchement électrique incorrect	Le faire vérifier par un électricien
	2. Interrupteur défectueux	Remplacer l'interrupteur
	3. Fusible brûlé	Remplacer fusible (8A)
	4. Moteur défectueux	Vérifier le moteur/remplacer
Le moteur n'a pas de puissance. Le moteur surchauffe après quelques minutes de fonctionnement	Phase de branchement ou branchement incorrect.	Eteindre la machine immédiatement. Faire appel à un électricien.
La machine fait de bruits étranges	Connexion déformée. Une phase fonctionne incorrectement.	Remplacer Eteindre la machine immédiatement. Faire appel à un électricien.
Le trou percé est décentré. Le mandrin oscille	Foret abimé, désaffûté	Affûter ou remplacer
	Vitesse trop élevée	Réduire la vitesse
	Cône sale	Nettoyer
	Foret mal introduit dans le mandrin	Vérifier et rectifier.
	Mandrin mal introduit dans le cône	Serrer
	Roulements usés	Remplacer
Le foret tourne mal ou s'arrête	Vitesse trop élevée	Réduire la vitesse
Difficulté pour introduire ou enlever le mandrin	Saleté	Nettoyer
Le foret fume	Relation vitesse matériel incorrecte.	Réduire la vitesse.
		Refroidir, lubrifier

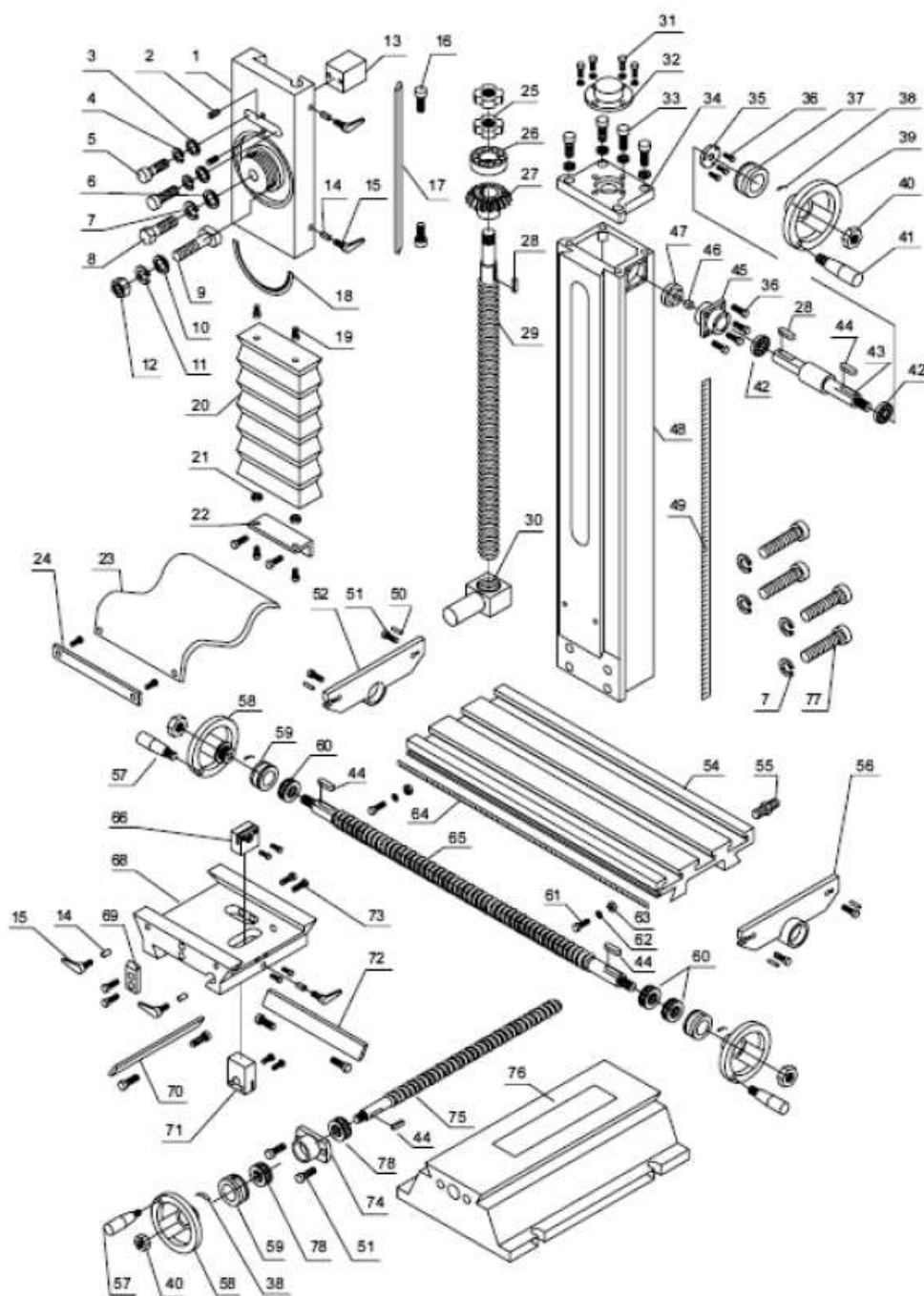
7 VUE ÉCLATÉE



NO.	Beschreibung.	Menge	Bestell-Nr.	Spezifikation
1	Position Washer	1	201	
2	Bush	1	202	035 45*steel
3	Spring	1	203	2.5x28x100
4	Snap Ring	1	204	0 45
5	Bearing	1	205	6209
6	Gears	1	206	60/70T
7	Raster Ring	1	206-1	16 Bore
8	Screw	2	206-2	M3x8
9	Bearing	1	207	7007
10	Snap Ring	1	208	015
11	Gears	1	209	37T
12	Guard	1	209-1	
13	Screw	2	209-2	M3x6
14	Snap Ring	2	210	0 32
15	Bearing	2	211	6002
16	Shafting Gear	1	212	42/62T
17	Shaft	1	213	
18	Key	1	214	5X50
19	Key	1	215	C5x12
20	Fork	1	216	
21	Fork Arm	1	217	
22	Set Screw	1	218	5x8
23	Drawbar Cover	1	219	
24	Motor Cover	1	220	
25	Motor	1	221	91 ZYT005
26	Washer	6	222	M4x8
27	Washer	6	223	M4
28	Screw	6	224	M6x14
29	Bracket for finder	1	225	(Optional)
30	Electrical wire	1	225-1	
31	Screw	2	225-2	M3x6
32	Terminal	1	226	(Optional)
33	Electrical wire	1	226-1	(Optional)
34	Screw	1	226-2	M3x12
35	Motor Plate	1	227	
36	Screw	6	228	M5x12

37	Snap Ring	1	229	M10
38	Gear	2	230	25T
39	Key	1	231	C4X6
40	Label	1	232	
41	Screw	2	233	M3x6
42	Digital Scale	1	234	(Optional)
43	Base	1	235	
44	Locking Lever	1	236	M8x20
45	Brass Pin	1	237	08x16.2
46	Mill Head	1	238	
47	Plate for Head	1	239	
48	Screw	6	240	M4x8
49	Knob	1	241	
50	Set Screw	1	242	M5x6
51	Spring Piece	2	243	
52	Dial	1	244	
53	Worm Shaft	1	245	
54	Spindle	1	246	
55	Drawbar	1	246-1	M10
56	Retainer cup	1	246-2	
57	Ring	1	247	M24x1
58	Bearing	2	248	32005
59	Sleeve	1	249	
60	Rubber Ring	1	250	58x2.65
61	Adjusted Nut	1	251	
62	Brass Pin	4	252	B4x20
63	Set Screw	4	253	M5X12
64	Pin	1	254	A6x30
65	Handle	3	255	
66	Knob	1	256	M8
67	Base	1	257	
68	Dial	1	258	
69	Spring	1	259	1.2x12x2.5
70	Screw	3	260	M4X40
71	Flange	1	261	052
72	Washer	1	262	025
73	Worm Gear	1	263	25T
74	Key	1	264	4x12

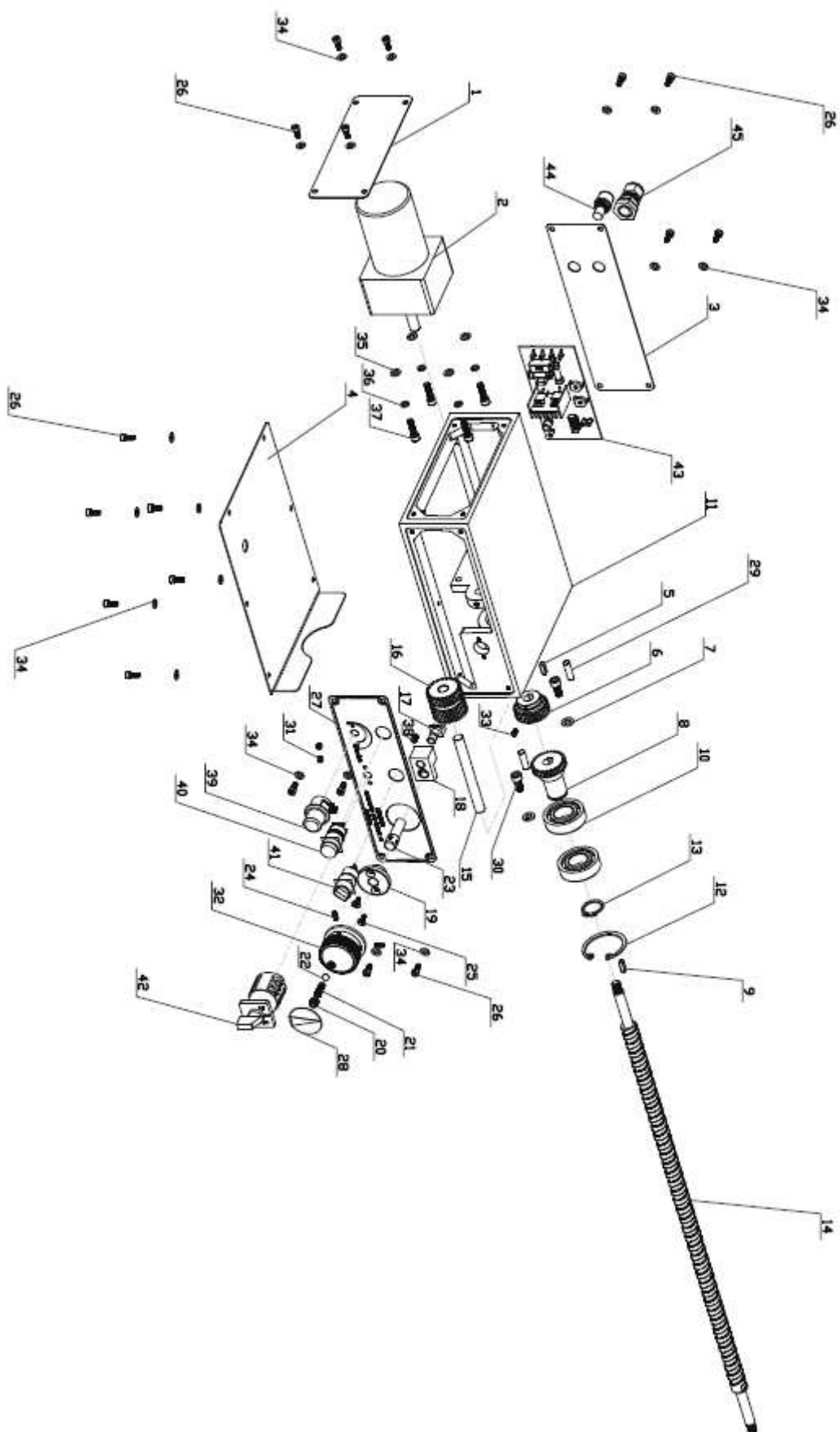
75	Gear Shaft	1	265	
76	H/L Speed Indication Label	1	267	
77	Set Screw	1	268	M8x8
78	Spring	1	269	0.8x5x25
80	Ball	1	270	0 6.5
81	Knob	1	271	
82	Set Screw	1	272	M5x16
83	H/L Speed Label	1	273	
84	Flange	1	274	
85	Fork Shaft	1	275	
86	Rivet	4	276	2x3
87	Screw	4	277	M3x6



NO.	Beschreibung.	Menge	Bestell-Nr.	Spezifikation
88	Vertical Slide	1	1	
89	Screw	2	2	M6x16
90	Washer	2	3	
91	Spring Washer	6	4	8
92	Screw	2	5	M8x25

93	Screw	1	6	M 12x40
94	Spring Washer	5	7	12
95	T-Nut	1	8	12
96	Bolt	1	9	M 10x60
97	Washer	1	10	M 10
98	Spring Washer	1	11	M10
99	Nut	1	12	M10
100	Block	1	13	
101	Brass Pin	5	14	05x10
102	Locking Lever	5	15	M6x16
103	Gib Screw	1	16	M8
104	Gib	1	17	
105	Angie Indication Label	1	18	
106	Screw	12	19	M5x10
107	Dust Cover	1	20	l20x400mm
108	Nut	2	21	M5
109	Connect Rib	1	22	
110	Dust Cover	1	23	
111	Connect Rib	1	24	
112	Nut	2	25	M16x1.5
113	Bearing	1	26	51203
114	Gear	1	27	26T
115	Key	2	28	4x16
116	Vertical Leadscrew	1	29	
117	Nut	1	30	
118	Washer	4	31	M5
119	Cover	1	32	
120	Screw	4	33	M8x20
121	Bracket	1	34	
122	Flange	1	35	
123	Screw	7	36	M5x12
124	Dial	1	37	
125	Spring Piece	4	38	
126	Handwheel	1	39	
127	Locking Nut	4	40	M8
128	Handle	1	41	M 10x80
129	Bearing	2	42	6001
130	Shaft	1	43	

131	Key	2	44	4x12
132	Bearing Housing	1	45	
133	Bush	1	46	014 45#steel
134	Gear	1	47	26T
135	Column	1	48	
136	Label	1	49	A5x25
137	Pin	10	50	M6x16
138	Screw	1	51	M6x14
139	Left Bracket	1	52	
140	Working Table	1	54	
141	Plug	1	55	
142	Right Bracket	1	56	
143	Handle	3	57	M8x63
144	Handwheel	3	58	
145	Dial	3	59	
146	Bearing	3	60	51200
147	Screw	2	61	M6x10
148	Bush	2	62	015 45#steel
149	T-Nut	1	63	
150	Scale	1	64	
151	Longitudinal Leadscrew	1	65	
152	Longitudinal Nut	1	66	
153	Adjusted Screw	4	67	M4x20
154	Cross Slide	1	68	
155	Position Block	1	69	
156	Cross Gib	1	70	
157	Cross Nutu	1	71	
158	Longitudinal Gib	1	72	
159	Screw	2	73	M6x25
160	Bearing Housing	1	74	
161	Cross Leadscrew	1	75	
162	Base	1	76	
163	Screw	4	77	M 12x90
164	Bearing	2	78	51100



PART NO.	DESCRIPTION	SIZE	QUANTITY
1	LEFT COVER		1
2	MOTOR		1
3	BACK COVER		1
4	BOTTOM COVER		1
5	KEY	4×14	1
6	GEAR 2		1
7	WASHER	φ6	2
8	GEAR 1		1
9	KEY	4×12	1
10	BALL BEARING	6004	2
11	SUPPORT PLATE		1
12	RING	φ42	1
13	RING	φ20	1
14	LEAD SCREW		1
15	PIN	φ10×95	1
16	GEAR 3		1
17	BLOCK		1
18	BLOCK ARM		1
19	POSITION PLATE		1
20	SCREW	M8×6	1
21	SPRING	1×5×18	1
22	STEEL BALL	φ6.5	1
23	SHAFT		1
24	SCREW	M4×10	2
25	SCEW	M4×10	2
26	SCREW	M4×10	18
27	NAME PLATE		1
28	H/L SPEED PLATE		1
29	PIN	φ6×22	2
30	SCREW	M6×14	2
31	SCREW	M5×5	2

32	HANDLE		1
33	SCREW	M5×8	1
34	WASHER	φ4	18
35	WASHER	φ5	4
36	WASHER	φ5	4
37	SCREW	M5×25	4
38	SCREW	M5×10	1
39	GAUGE		1
40	BUTTON		1
41	SWITCH		1
42	SWITCH		1
43	CIRCUTE BOARD		1
44	ADAPTOR		1
45	FUSE BASE		1
46	TABLE		1